

Werkzeugmaschinen ■ Automatisierung ■ Digitalisierung

Alles rund ums Fräsen

Mit sechs Maschinen, davon vier auf dem eigenen Messestand, präsentiert sich Hermle auf der EMO, getreu dem Motto ›Smart technologies driving tomorrow's production‹! Im Fokus stehen auch die eigenen Automationslösungen, die perspektivisch an Bedeutung gewinnen.



1 Bearbeitung eines Triebwerksgehäuses auf einem Fräsdrehzentrum C 42 U MT (Mill/Turn) der High-Performance-Baureihe (© Hermle)

Die vier Maschinenmodelle auf dem Hermle-Messestand stellen stellvertretend für das Leistungsspektrum des Hauses. Ergänzt werden diese durch eine Sonderschau ›Digitale Bausteine‹ in welcher die drei Bereiche ›Digital Production‹, ›Digital Operation‹ und ›Digital Service‹ dargestellt werden. Diese bilden das solide Fundament für intelligente Auftragsverwaltung, transparente Produktionsprozesse, smartes Maschinen-Tuning, papierlose Fertigung und ausgefeilte Technologiezyklen – alles Bausteine für den Weg in die Smart Factory und Industrie 4.0.

Bedienererleichterung und bessere Nutzung des Touch-Bildschirms garantiert Hermle durch seinen individuell gestaltbaren Home-Bildschirm und die neue Navigator-Oberfläche. Mit umati, der neuen Schnittstelle initiiert vom VDW, ist Hermle während der EMO ebenfalls vernetzt und zeigt die Verbindung mit einer C 32 U dynamic. Auch der Bereich Generativ Fertigen, mit Bauteilen die mittels MPA-Technologie (Metallpulverauftrag) gefertigt wurden, findet seinen eigenen Bereich auf dem 560 m² großen Messestand.

High-End-BAZ und -Fräsdrehzentren

Die C 42 U MT dynamic aus der High-Performance-Line-Baureihe kombiniert die Technologien Fräsen und Drehen in besonderer Weise. Die Herstellung eines Triebwerksgehäuses aus 1.2312 für die Luft- und Raumfahrttechnik mit einem Durchmesser von 600 mm demonstriert die Technologienanwendung in einer Aufspannung. Auch trochoidales Drehen kommt hier zum Einsatz. Gezeigt werden die enormen Vorteile der beiden Verfahren in einer Bearbeitung.

Mit der C 32 U dynamic präsentiert Hermle ein weiteres 5-Achs-BAZ aus der High-End-Baureihe. Hier steht die Spindelleistung im Vordergrund. Die Leistungsfähigkeit wird anschaulich mit einer Demobearbeitung ›Schwerzerspannung‹ vorgeführt. Bei Drehzahlen bis 15 000 min⁻¹, einer Leistung von 42 kW und einem Drehmoment von 148 Nm zeigt die Spindel in Kombination mit der sehr steifen Mineralguss-Bauweise der C 32 was mit intelligenten Frässtrategien in Verbindung mit modernster Werkzeugtechnik fräsend möglich ist.

Automationslösungen

Der Bereich Automation wächst bei Hermle stetig. Mittlerweile verlassen etwa 30 Prozent der ausgelieferten Maschinen die Werkhallen mit adaptierter Automation. Die Prognose für die kommenden Jahre sehen eine Steigerung auf bis zu 50 Prozent Anteil. Hermle präsentiert daher auf der EMO zwei verschiedene Automationslösungen.

Das Handlingsystem HS flex adaptiert an ein 5-Achs-BAZ C 400 aus der



2 Das modulare und kompakte Robotersystem RS 05-2 adaptiert an einem 5-Achs-BAZ C 250 der Performance-Line (© Hermle)

Performance-Line-Baureihe. Das HS flex kann modular mit mehreren Speichermodulen und mit einer weiteren Ausbaustufe zum Multipalettsystem aus-

gestattet werden. Kombiniert mit dem Hermle-Automation-Control-System (HACS) bietet das HS flex noch mehr Flexibilität und Bedienfreundlichkeit.

Zudem das kompakte und modulare Robotersystem RS 05-2 mit einer Aufstellfläche von nur 2 m². Viel Know-how floss hier in die verschiedenen Speicherlösungen für die Bevorratung der Rohlinge. So stehen den Endanwendern vom Einzelmatrzenspeicher, über ein Kanban-Speicher und ein Schubladenspeicher bis hin zum Palettspeicher eine Vielzahl an Möglichkeiten zur Verfügung. Das RS 05-2 kann an fünf verschiedene Hermle-Maschinenmodelle angedockt werden und findet gerade in der Medizin- und Feinwerktechnik seine Abnehmer.

Leihmaschinen auf der EMO

Ein Maschinen-Modell der Performance-Line-Baureihe, eine Hermle C 650, steht beim Werkzeughersteller YG-1 und ist in Halle 3, Stand H06 zu sehen. Zudem setzt Werkzeughersteller Emuge Franken in Halle 4 am Stand F16 für die Präsentation seiner Werkzeuge auf eine Hermle C 42 U dynamic. ■

www.hermle.de
EMO Halle 12, C36



boehlerit

Quattrotec – Intelligente Dreh- Bohrbearbeitungen mit EasySafe System

- Vibrationsarme Durchführung von vier Bearbeitungsoperationen mit nur einem Werkzeug: Bohren ins Volle mit geradem Bohrgrund, Innenausdrehen, Pfandrehen und Längsdrehen
- EasySafe System – 100 % korrekter und rascher Einbau in den Plattensitz durch Nut
- Reduktion von Bearbeitungs- und Werkzeugwechselzeiten
- Umfangreich erprobte Sortenvielfalt für optimale Zerspanungseigenschaften

EASY
SAFE

powered by

ph HORN ph

www.boehlerit.com

16. bis 21.
September
2019
Halle 4,
Stand D06

EMO